



KUHN

Ausgabe 43/2021

Aktuell

Unsere Leistung – Ihr Erfolg

damals ...



100th
Anniversary

1921-2021



... heute



KOMATSU



KUHN-Baumaschinen

www.kuhn-gruppe.com

Deutschland, Österreich, Tschechien, Slowakei, Kroatien, Ungarn, Schweiz & Slowenien

Universelles 5-Achs-Fräszentrum UMILL 1500 im Einsatz bei Firma Pagani, Bergamo

Der italienische Werkzeugbauer Pagani, mit Sitz in Bergamo, stellt Aluminiumformen für unterschiedlichste Industriezweige wie die Landwirtschaft, das Baugewerbe, Transportwesen, Automobilindustrie, Motorenbau, Medizintechnik, Innen- und Außendesign her.

Seit einigen Jahren setzt das Unternehmen in der Produktion auf drei verschiedene Werkzeugmaschinen von EMCO. Die

aktuellste Investition ist eine UMILL 1500, ein Universal-Bearbeitungszentrum für die 5-Achsen-Simultanbearbeitung, das mit einem automatischen Palettenwechselsystem mit sechs Stationen ausgestattet ist. Dank dieses Palettenwechsler-Systems kann das Unternehmen im Prinzip 24 Stunden am Tag arbeiten und hat keine Stillstände während der Nachtschichten od. an Wochenenden. „Was wir früher mit zwei Maschinen in drei

Tagen mit derselben Formgröße erledigten, schaffen wir mit der UMILL 1500 an einem Tag“ erklärt Federico Ghislandi, Business Manager bei Pagani, die Effizienzsteigerungen. „Dank der Partnerschaft mit EMCO haben wir einen erheblichen qualitativen Sprung gemacht, sowohl in Bezug auf die Produktionseffizienz als auch auf die Schnelligkeit, Präzision und Qualität des Endprodukts“, unterstreicht Ghislandi zufrieden.



Der Werkzeugbauer Pagani stellt Aluminiumformen für verschiedene Industriezweige her. Seit einigen Jahren vertraut das Unternehmen bei seiner Werkstatttätigkeit auf die Lösungen von EMCO. Die neueste Anschaffung ist ein universelles 5-Achs-Fräszentrum UMILL 1500, das mit einem automatischen Palettenwechselsystem mit sechs Stationen ausgestattet ist.

UMILL 1500

5-Achsen Bearbeitungszentrum für Fräs- und Drehbearbeitungen in einer Aufspannung für die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke

- bis 4,5 Tonnen
- \varnothing 1600 mm
- Fräskopf mit Elektrospindel 12000 U/min – 45/58 kW (S1/S6), 300/372 Nm (S1/S6), HSK100-A
- Fräskopf Unterschnitt 15°
- Höhe 1100 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: 60 m/Min.
- Achsen-Verfahrweg: 1500 x 1500 x 1100 mm
- Automatisches Werkzeugwechselsystem mit bis zu 203 Plätzen
- Max. Tischbelastung Drehtisch/Drehrundtisch: 4500 kg/3500 kg



Universal-Bearbeitungszentrum UMILL 1500 mit automatischem Palettenwechselsystem mit 6 Stationen



Rotationsform, hergestellt von Pagani

Kuhn setzt auf Klimaschutz und investiert in Nachhaltigkeit



Mit Photovoltaik und E-Mobilität auf dem Weg zum grünen Unternehmen

Der Energiemarkt verändert sich derzeit wie kaum ein anderer Markt in Europa. Klimawandel und Digitalisierung bringen ganz neue Kundenbedürfnisse mit sich. Als klimabewusstes Unternehmen ließen wir bereits im vergangenen Jahr in der Zentrale in Eugendorf eine 19 kWp starke PV-Anlage und mehrere E-Ladestationen von der Salzburg AG errichten.

Nach Eugendorf folgte am Standort Himberg in Niederösterreich eine weitere 119 kWp starke PV-Anlage mit 354 Paneelen. Diese wurde im April 2021 ans Netz genommen und erzeugt zukünftig 120.000 kWh erneuerbaren Strom pro Jahr. Rund 45 Prozent werden vom Unternehmen selbst verbraucht.

In den nächsten Monaten und Jahren wollen wir weitere Unternehmensstandorte mit PV-Anlagen ausstatten. Die Salzburg AG soll uns als kompetenter Partner in Sachen Photovoltaik und E-Mobilität auf unserem Weg zum grünen Unternehmen unterstützen“, so die Familie Kuhn.

KEBA P30 Wallbox plus – die neuen E-Ladestationen in Eugendorf und Himberg



Die Sonne liefert künftig den Strom: Andreas Kuhn (Geschäftsführer der Kuhn Holding) sowie Vorstandssprecher Leonhard Schitter von der Salzburg AG vor der Konzernzentrale der Kuhn Gruppe in Eugendorf.



Vorwort

Sehr geehrte Geschäftsfreunde!

2021 ist ein Jubiläumsjahr, KOMATSU wird 100 Jahre alt. Am 13. Mai 1921 wurde das Unternehmen von Herrn Meitaro in der Stadt Komatsu in Japan gegründet. 64.000 Mitarbeiter und Händler um den gesamten Globus setzen sich täglich für den Erfolg unserer Kunden ein.

KOMATSU entwickelt und produziert beste Lösungen für die Kunden. Im Fokus stehen Effizienz, Produktivität, Umweltfreundlichkeit, Benutzerfreundlichkeit und die Qualität am Arbeitsplatz zu verbessern.

Innovationen und neue Patente stellen die Voraussetzung dar, um dem Markt immer einen Schritt voraus zu sein.

Als einer der ersten Hersteller überhaupt führte KOMATSU die Telemetrie – Komtrax – Anfang des neuen Jahrtausends ein. In weiterer Folge entwickelte das Unternehmen Intelligente Maschinen – die I Serie – zur Rationalisierung und Automatisierung am Bau. Autonome, fahrerlose Muldenkipper sind schon mehr als 15 Jahre erfolgreich im Einsatz. „SMART CONSTRUCTION“ und die Entwicklung von umweltfreundlichen Baumaschinen entsprechen dem Zeitgeist. KOMATSU steht nie still und entwickelt sich immer weiter zum Vorteil unserer Kunden, Umwelt und einer erfolgreichen Zukunft. Wir freuen uns auf die gemeinsame Zukunft mit KOMATSU und wünschen „Happy Birthday“.

Wir bedanken uns bei allen für Ihre Partnerschaft und Vertrauen, wünschen Ihnen alles Gute und viel Erfolg!

Ihre Familie Kuhn

AKS *A. Kuhn* *Günther Kuhn*
Ihre Familie Kuhn

Eugendorf, im Mai 2021

Ein Komatsu-Hydraulikbagger im Sinne der CO₂-Bilanz bei Hilti & Jehle

Der neue Hydraulikbagger HB365LC/NLC-3 ist bereits die elfte Komatsu-Maschine im Gerätepark des Bauunternehmens Hilti & Jehle. Für das Gerät sprechen extrem geringe Emissionen, ein niedriger Geräuschpegel, der drastisch gesenkte Treibstoffverbrauch und eine herausragende Produktivität.



Die zuverlässigen Baugruppen des Hybrid-systems von Komatsu wandeln die freigesetzte kinetische Energie in elektrische Spannung um und sorgen für einen kraftvollen und geräuscharmen Einsatz des HB365LC/NLC-3.

Baunit verstärkt sich mit dem Komatsu-Radlader WA475-10



Nachhaltigkeit und Umweltschutz sind für Baunit entscheidende Faktoren. Umso besser passt der emissionsarme Komatsu-Radlader WA475-10 von Kuhn in den Fuhrpark des Unternehmens. Zudem besticht der Radlader durch eine sehr hohe Hub- und Schubkraft.

vlnr.: Roland Hochwartner, Baunit Werksleitung Wopfing; Johann Kornfeld, Baunit Werkstättenleiter; Fahrer Peter Fiala und Michael Klima, Verkauf Kuhn

Zwei neue Baggerlader WB93R-8 für Firma Bólem Kft, Békéscsaba

Die Firma Bólem Kft. hat sich ein weiteres Mal für die Marke Komatsu entschieden. Für den Einsatz bei kommunalen Projekten im

Südosten von Ungarn wurden beide Baggerlader mit Schwenklöffel, Tieflöffel und einem Hammer von FRD aufgerüstet. Neben

den zwei Baggerladern wurde zusätzlich ein Kompaktlader SK820-5 bestellt.



Die perfekte Symbiose aus Leistung und Effizienz: Der WB93R-8 ist mit einer ganzen Reihe speziell auf Kundenanforderungen zugeschnittenen Eigenschaften und Funktionen ausgestattet und bietet daher besonders viele Standardspezifikationen.

E-Parts Store

Kuhn.Portal



Wenn Sie Kosten und Zeit sparen möchten, dann ist der **E-Parts Store** das Richtige für Sie.

Hier nur ein paar wenige Vorteile, die Sie daraus ziehen können:

- **Zugang zu Bestellungen 24 h/365 Tage**
- **Schnell und kostengünstig Komatsu-Original-Ersatzteile beschaffen**
- **Sofortige Auskunft über Preis und Liefer-Situation**
- **Übersicht über Ihre Bestellungen**



Melden Sie sich einfach über unser Homepage-Formular dazu an und wir werden Sie umgehend kontaktieren, um den Zugang für Sie zu aktivieren.

www.kuhn.at/de/baumaschinen/dienstleistungen/ersatzteile/e-parts-store

Powerscreen Chieftain 2100X + SBM Remax 300 Prallbrecher im Einsatz bei Firma Trgograd d.o.o.

Die **Chieftain 2100X** ist das größte Modell von Powerscreen, das über einen Trichter und Bandaufgeber mit hoher Kapazität und einen funkferngesteuerten Schrägrost verfügt und für optimale Ergebnisse bei der Herstellung eines Materials mit zum Beispiel vier Endfraktionen sorgt.

Antrieb: Strom oder Diesel



Die Anlage ist nicht nur auf einfachen Transport, sowie hohe Bedienungs- u. Wartungsfreundlichkeit ausgelegt, sondern produziert auch spezifikationskonformes Material bei hohen Durchsatzleistungen.

Der **mobile Prallbrecher SBM REMAX 300** ist die kleinste Ausführung in der REMAX Familie und bietet jene Flexibilität, die für häufige Standortwechsel bei kurzen Rüstzeiten unerlässlich ist.

Anwendungsgebiet: Naturstein und Recycling

Antrieb: Diesel-elektrisch



Hohe spezifische Durchsatzleistungen, hervorragende Produktionsergebnisse und eine lange Lebensdauer der SBM-Brecher haben sich in der Praxis bewährt und punkten ebenso bei Firma Trgograd d.o.o.



Für jede Aufgabe
das richtige Werkzeug

INNOVATIV
im Produktdesign

Hohe Leistung bei geringem Gewicht

Extrem wenig bewegliche Teile

Einstellbare Steuerventile

Minimaler Wartungsaufwand

Geringste Betriebskosten



WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT

Neuer Baggerlader Komatsu WB97R-8 für Firma Zoran Batistič s.p.

Effizienz – Zuverlässigkeit – Einsatzflexibilität

Der WB97R-8 ist mit einer Vielzahl an speziell auf Kundenanforderungen zugeschnittenen Eigenschaften und Funktionen ausgestattet, darunter Zweiradlenkung, Powershift-Getriebe, vielfältigen Standardausrüstungen und herausragender Sicht dank dem seitlich angeordneten Auspuffrohr und der kompakten Motorhaube. Wesentliche Vorteile, weshalb sich Firma Batistič für den WB97R-8 entschieden hat.

Das Bild zeigt die Übergabe an Herrn Batistič, der mit den Leistungen des neuen WB97R-8 sehr zufrieden ist.



PC490LC-11Eo + WA470-8 für Steinbruch in Dalmatien

Firma Beton – Zdrug d.o.o., die Schwesterfirma der Firma Maraš d.o.o., hat für den Einsatz im Steinbruch in der Nähe von Benkovac in Dalmatien einen neuen Komatsu PC490LC-11Eo erworben. Nicht nur der Preis und die Qualität, sondern auch die langjährige und gute Zusammenarbeit zwischen der Maraš-Gruppe und Kuhn haben zum Abschluss dieses Kaufs geführt, erklärt Dino Raonič, Geschäftsführer der Firma Beton Zdrug d.o.o. Neben dem PC490LC-11Eo kaufte die Maraš-Gruppe auch einen neuen Radlader WA470-8. Firma Maraš d.o.o. wurde 1987 als kleines Familienunternehmen gegründet und beschäftigt mittlerweile mehr als 100 Mitarbeiter. Die Maraš-Gruppe ist einer der

größten Baustoffhersteller in Kroatien, die Produktion wurde in den letzten fünf Jahren um ein Vielfaches gesteigert. In der Fabrik

in Vrsi produziert das Unternehmen neben Transportbeton und Betonblöcken auch den sehr bekannten „Benkovac Stone“.



Der PC490/LC-11 Hydraulikbagger arbeitet schnell, kraftvoll und mit hoher Präzision. Mit dem Komatsu-Niederemissionsmotor gemäß Abgasnorm EU Stufe V sorgt der PC490/LC-11 für eine erhebliche Senkung des Kraftstoffverbrauchs.

WA 470-8 – Erhöhte Kraftstoffeffizienz und Umweltfreundlichkeit

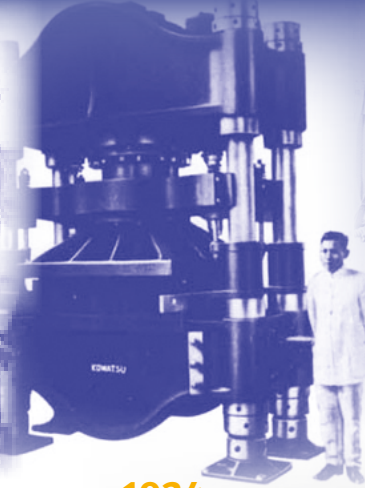
- Erstklassiger Fahrerkomfort
- Moderne Bedienelemente
- Einfache Wartung

100th
Anniversary

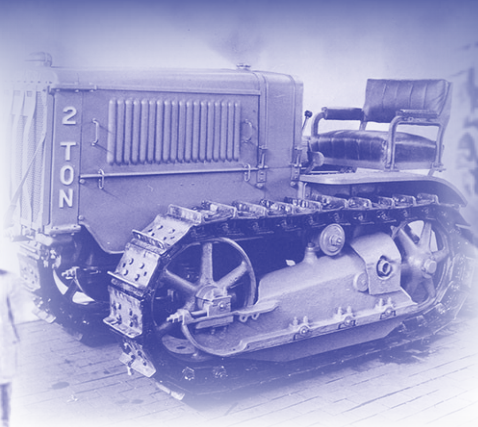
100 Jahre



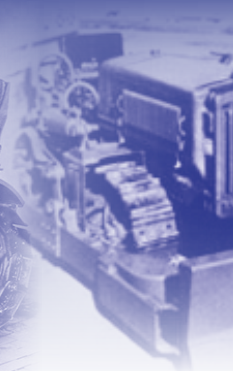
1921
Komatsu Ltd.
wird gegründet



1924
Entwicklung der ersten
Hydraulikpresse (450 to)



1931
Produktion des ersten
Raupentraktors in Japan



1931
Komatsu Model 1
(Prototyp der Bulldozer)



2017
Übernahme von
Joy Global Inc.,
einem führenden US-
amerikanischen Hersteller
von Bergbaumaschinen

SMARTCONSTRUCTION



2015
Beginn von
„Smart Construction“
Intelligente Lösungen
für Baustellen



Komatsu
Umsatz
Mitarbeiter
Fabriken



2008
Einführung des weltweit
ersten autonomen
Transportsystems (AHS)



2008
Komatsu NTC Ltd.
wird gegründet



2006
Start von
„Komatsu Way“



2006
Gründung
Komatsu Way

Komatsu

100th
Anniversary



1943
Modell 1 entsteht
(japanischer Traktor)

1952
Beginn der Produktion
von Motorgradern

1953
Beginn der Produktion
von Muldenkippern
und Gabelstaplern

1965
Beginn der Produktion
von Radladern



Komatsu heute,...

Umsatz: € 21 Mrd.
Mitarbeiter: 64000
Produkte: 85

1966
Fertigstellung
des heutigen Hauptsitzes
in Tokyo



1968
Beginn der
Produktion
von Baggern



1974
Lieferung der
ersten
Forest AB

1992
Lieferung der 50.000sten
Komatsu Maschine
in den Nahen Osten

1975
Komatsu do Brasil Ltda. produzierte den Bulldozer D50A und war damit Komatsu's erste Offshore – Produktion von Baumaschinen



1970
Die 50.000ste
Planiermaschine D50
rollt vom Band

Ausbau Smart Construction – Team Kuhn Bohemia a.s.

Bereits 2015 begann die intensive Zusammenarbeit mit Komatsu Europe International N.V. auf dem Gebiet der neuen Technologien, intelligente Maschinen der ersten Generation wurden an Kunden in Tschechien ausgeliefert. Anlässlich der bauma 2019 wurde ein Plan für die rasche Implementierung von 3D-Technologiedienstleistungen im Unternehmensportfolio festgelegt und das Team für den Bereich Topcon, Komatsu iMC-Maschinen, sowie Smart Construction – Dienstleistungen konzeptionell erstellt. Erwäh-

nenswert ist auch der Bereich des Building Targeting (einschließlich der UAV-Methode),

die Erstellung von 3D-Modellen für die Maschinensteuerung.

Mit Smart Construction bietet Komatsu ein Lösungspaket, das Ihr Unternehmen unterstützt und voranbringt. Durch die Umwandlung gesammelter Daten in wertvolle Informationen hilft Smart Construction dabei, Personal, Maschinen und Material noch besser und zielgenauer einzusetzen. So werden die Arbeitsbedingungen optimiert und Ihr Unternehmen wird noch erfolgreicher.

Work Smarter. Not Harder



Pilotprojekt APB – Plzeň a.s.

Unser Kunde APB – Plzeň a.s. wurde im Jahr 2020 als Subunternehmer für Erdarbeiten für den Bau der Teststrecke von BMW beauftragt.

SMART CONSTRUCTION Dashboard

Projects > Ostrov u Stříbra -

Data layers
+ Add data layer

Surveys
Points Mesh Both

- Base map: Bing Maps Aerial with Labels
- Orthos
- Surveys
 - 31 Mar, 2021 11:38AM
 - objectremoved (31 Mar, 2021)
 - 29 Mar, 2021 12:06PM
 - objectremoved (29 Mar, 2021)
 - 26 Mar, 2021 3:11PM
 - objectremoved (26 Mar, 2021)
 - 25 Mar, 2021 10:46AM
 - objectremoved (25 Mar, 2021)
 - 24 Mar, 2021 1:47PM
 - objectremoved (24 Mar, 2021)
 - 22 Mar, 2021 6:52PM
 - objectremoved (22 Mar, 2021)
 - 19 Mar, 2021 4:40PM
 - objectremoved (19 Mar, 2021)
 - 18 Mar, 2021 4:00PM
 - zpointcloud.las

Timeline Progress Daily progress chart Work areas

Overall Completion: 72%

	Remaining	Total
Fill	65 474 m³	194 830 m³
Cut	41 750 m³	187 260 m³

Soil movement	
Filling	129 356 m³
Cutting	145 509 m³
Over-fill	7 575 m³
Over-cut	758 m³
Total	136 931 m³
Total	146 267 m³

Aufgrund des großen Materialtransfervolumens suchte der Eigentümer des Unternehmens nach einem innovativen und effektiven Instrument zur Messung und Überwachung des Baufortschritts.

Firma JZPVK s.r.o. in Zlaté Moravce erweitert Komatsu-Flotte

Die Firma JZPVK s.r.o. in Zlaté Moravce ist ein Familienunternehmen, welches sich auf Erdbewegungsarbeiten spezialisiert hat. JZPVK vertraut auf die Marke Komatsu und hat seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 2016 bereits 19 Maschinen ausschließlich der Marke Komatsu. Im Februar 2021 wurde die Flotte mit einem neuen HB365LC-3 ergänzt. Mit dem HB365LC-3 Hybridbagger von Komatsu lassen sich CO₂-Bilanz und Kraftstoffeffizienz um bis zu 30% verbessern. Firma JZPVK schätzt die neue Arbeitserfahrung mit dem zuverlässigsten und modernsten Bagger auf dem Markt.

- Extrem geringe Emissionen und niedrige Geräuschpegel
- Drastisch gesenkter Kraftstoffverbrauch
- Herausragende Produktivität




TOPCON
NUR DAS NÖTIGSTE
NICHT MEHR UND NICHT WENIGER

- Schnell und exakt auf Sollhöhe – schon beim ersten Mal
- Mindestens 30% Produktivitätssteigerung
- Einfaches Bearbeiten von ebenen und schrägen Flächen
- Kompasseneinsatz mit gedrehtem Oberwagen auch für Böschungen
- Verbesserte Arbeitssicherheit – kein Personal an der Maschine
- Besonders bedienerfreundlich und schnell erlernbar

TOPCON
 AUTHORIZED DEALER

Die Firma Holcim (Schweiz) AG in Untervaz setzt erneut auf Komatsu Power im Radlader-Bereich

Im März 2021 durfte der schweizweit erste Komatsu WA475-10Eo in den Einsatz gegeben werden. Die Maschine überzeugt durch hohe Effizienz dank leistungsverzweigtem Getriebe, einem neuen Kabinendesign mit hohem Komfort und diversen aktiven Fahrhilfen. Die Maschine ist ausserdem mit einer HD-Effizienzschaufel und einer Schutzbelüftungsanlage ausgestattet. Wir bedanken uns herzlich für den schönen Auftrag!



Der Komatsu WA475-10E0 im Einsatz bei Firma Holcim (Schweiz) AG

Die Revolution im Bergbau und Felsabbau

- ▶ Bis 5 mal höhere Produktion im Vergleich zu einem Hydraulikhammer
- ▶ Günstige Alternative zum Bohren und Sprengen
- ▶ Für alle Standardbagger geeignet

Neuer Powerscreen Trakpactor 320SR für Firma Jakob Gschwend AG

Firma Jakob Gschwend AG hat sich für einen leistungsstarken Powerscreen 1100mm Prallbrecher Trakpactor 320SR mit vielen Optionen entschieden. Der Trakpactor bricht sehr viele verschiedene Materialien wie Beton Recycling, Asphalt, Natursteine, felsigen Aushub, sowie Kies ab Wand. Bei den Recycling-Anwendungen hilft der von der Firma Kuhn aufgebaute Windsichter das Leichtgut wie Holz, Plastik oder andere Störstoffe bei der Materialrückführung auszuscheiden. Großen Wert legt Norbert Gschwend, Inhaber der Firma, auf einen reibungslosen Service der Maschine durch den ortsnahen und zuverlässigen Kuhn-Kundendienst.



Eckdaten vom TP320SR:

Gewicht 46–48 t

Brechmaterial 1130 x 800 mm

Leistung 320 t/h

Mit dem leistungsstarken Brecher der Marke Powerscreen können ein, zwei oder sogar drei gebrochene Endprodukte in einem Arbeitsgang produziert werden, da die Maschine über ein serienmäßig angebautes Nachsieb mit zwei Decks verfügt.

Schweizer Entsorgungsunternehmen Reinhard Recycling erweitert Fuhrpark mit drei weiteren SENNEBOGEN Maschinen



Experte in engen Gassen – Der Teleskoplader SENNEBOGEN 355 E bei der Verladung von Altreifen innerhalb der Sortierboxen



Elektrisch angetrieben, umweltschonend und effektiv im Schrottschlag: Umschlagbagger SENNEBOGEN 830 E-Serie in der Raupenvariante belädt die Schere mit 17 m-Ausrüstung in einer

Die 1993 gegründete Reinhard Recycling AG hat ihren Sitz im schweizerischen Bigenthal. Umrahmt von grünen Bergen, Wiesen und Wäldern ist die idyllisch gelegene Gemeinde allerdings nur knappe 15 km Luftlinie von der Hauptstadt des gleichnamigen Kantons Bern entfernt. Durch die Nähe zur Metropolregion mit rund einer Million Einwohner bleibt auch der Materialfluss von recyclingfähigen Wertstoffen jeglicher Art konstant hoch: von unterschiedlichen Metallen, über Altautos bis hin zu Industrie- und Rückbauabfällen, das Recycling-Unternehmen unter der Leitung von Fritz Blaser verwertet und entsorgt diese Stoffe umweltgerecht mit modernster Technologie am Platz.

SENNEBOGEN Fuhrpark mit insgesamt acht Maschinen

Reinhard Recycling ist seit 1994 treuer SENNEBOGEN Kunde und arbeitet seit weit über 10 Jahren mit Vertriebs- und Servicepartner Kuhn in der Schweiz zusammen, da sie die Beratung und die zuverlässige Service-Leistung des Händlers schätzen. Mittlerweile beherbergt der Entsorgungsbetrieb insgesamt acht Maschinen, darunter nahezu die gesamte Palette an Recycling-Tools, die SENNEBOGEN zu bieten hat: ein Umschlagbagger SENNEBOGEN 830 E-Serie in der Raupen-Variante mit **Elektromotor**, der die Schere beschickt, zwei 821 und drei 825 Mobil, der neueste am Platz mit einem Schnellwechsler für die flexible Sortierung des Materials, ein 643 Telekran sowie ein 355 E Teleskoplader als Allrounder in den engen Sortierboxen.



Das Team der Reinhard Recycling AG vertraut seit vielen Jahren auf die Beratung und den Service von Kuhn und Sennebogen (v.l.): Die beiden Fahrer Peter Walthert und Christian Siegenthaler sowie Geschäftsführer Fritz Blaser (Reinhard Recycling AG), Adrian Stauffer und Heinz Gerber (Kuhn Schweiz AG) und Kerstin Wabner (Sennebogen Maschinenfabrik GmbH)

Intelligenter Einsatz in der Landwirtschaft – Lohnunternehmen Föstl arbeitet mit neuester i-Raupe von Komatsu

Neue Wege gehen in der Landwirtschaft – dies will Georg Föstl mit der kürzlich angeschafften Planierraupe D61PXi von Komatsu aus dem Hause Kuhn Baumaschinen. Der zukunftsorientierte Lohnunternehmer ist seit bald 18 Jahren im Landkreis Ebersberg als kompetenter Partner für Landwirtschaft und Erdbau tätig. Um seine Auftraggeber noch effektiver und umfangreicher bedienen zu können, setzt er nun auf iMC – neueste intelligente Technologie von Komatsu. Besonderes Augenmerk legte der Lohnunternehmer auf die Benutzerfreundlichkeit und Übersichtlichkeit der Raupe und natürlich die **integrierte GPS Steuerung**. Bei Kuhn Baumaschinen fand er die für ihn passende Maschine. Die Raupe testete er auf dem Demogelände in Hohenlinden und war sofort überzeugt. Denn Planierraupen von Komatsu mit intelligenter Maschinensteuerung führen in der Automatik-Betriebsart nicht nur das Grobplanum, sondern auch hochpräzise Feinplanierarbeiten aus. Die bislang am Schild installierten Komponenten der

Maschinensteuerung wurden durch eine ab Werk installierte GNSS-Antenne auf dem Kabinendach, eine moderne inertielle Messeinheit (IMU+) und Zylinder mit Hubwegensensoren ersetzt. Das tägliche An- und Abbauen von Antennen und Kabeln am Schild ist so nicht mehr nötig und der damit verbundene Verschleiß der Komponenten entfällt.



Unternehmer Föstl, selbst Experte für Transporte, holte seine neue Komatsu Raupe D61PXi direkt bei Kuhn Baumaschinen in Hohenlinden ab. (von links): Georg Föstl, Alexander Esterl, Gebietsverkaufsleiter Kuhn, Sohn Benedikt und Mitarbeiter Ludwig Huber.

Straßenbau auf höchstem Niveau – Neuer HBM-NOBAS Motorgrader von Kuhn im Einsatz bei Schulz Tiefbau

Das Unternehmen Schulz kann auf über 120 Jahre erfolgreiche Firmengeschichte im Tiefbau zurückblicken. Vor kurzem stand die Anschaffung eines neuen Motorgraders an, um die anspruchsvollen Aufträge effizient und auf dem Stand der neuesten Technik abwickeln zu können. Dies ist nun der zweite HBM-NOBAS Grader dieser Art, den sich Schulz bei Kuhn Baumaschinen anbieten ließ – und der erste deutschlandweit, der mit einem hydraulisch verstellbaren Scharseitenblech ausgeliefert wurde. Dass die Maschine perfekt für die geplanten Ein-

sätze passt, das wusste Schulz bereits. Bei der Neuanschaffung ging es darum, auf dem aktuellsten Stand der Technik effektiver und leistungsfähiger zu werden. Ewald Hellmair, Stammfahrer und treibende Kraft, als es um die Anschaffung des neuen Graders ging, erklärt: „Ich bin immer wieder begeistert von der Schubkraft und Wendigkeit des Graders, für mich ist das die perfekte Maschine, sowohl was die Leistung angeht, als auch die Ausstattung“. Besonders wichtig war für den Stammfahrer die gute Übersichtlichkeit vom Führerhaus aus:

„Die Scheibe vorne ist nicht geteilt und hat eine leichte Wölbung, so habe ich einen perfekten Überblick über die ganze Baustelle“, meint er. Der HBM-NOBAS BG 120TA-6 wurde zur Übergabe auf die aktuelle Baustelle gebracht: der Erschließung eines Industriegebietes in Maisach/Gernlinden. Mittlerweile ist er am Flughafen im Einsatz. Genau für solche Projekte ist der neue HBM Grader etwa 1.200 Arbeitsstunden im Jahr geplant: hauptsächlich im Straßenbau, aber auch zum Profilieren von Plätzen und Freiflächen auf den anderen Baustellen.



Der HBM-NOBAS Grader BG 120TA-6 wurde mit einer 3D – Tachymetersteuerung, einem 3-Wege-Kamerasystem und einem hydraulischem Scharseitenblech direkt zur aktuellen Baustelle von Schulz gebracht.



Übergabe des neuen HBM-NOBAS Grader: (v.l.): Michael Stützer, Verkaufsleiter HBM-NOBAS/GP, Ewald Hellmair, Stammfahrer, und Helmut Urmann, Vertriebsleiter Bayern, Kuhn Baumaschinen.

Auszeichnung für langjährige Kuhn-Mitarbeiter

Kuhn Baumaschinen GmbH ist auch in Zeiten von Corona stolz auf seine Jubilare

Kuhn Baumaschinen GmbH in Eugendorf hat vor kurzem wieder langjährige Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter geehrt. Anstelle der Weihnachtsfeier wurde den Jubilaren diesmal



Helmut Strasser (links) ist bereits seit 35 Jahren bei der Firma Kuhn Baumaschinen GmbH tätig – Herr Mag. Stefan Kuhn gratuliert ganz herzlich.

im kleinen Rahmen und mit dem nötigen Sicherheitsabstand seitens der Geschäftsführung gratuliert.

Gehrt wurde Strasser Helmut, der bereits seit 35 Jahren im Betrieb tätig ist und hierfür stellvertretend für alle Jubilare am Bild abgebildet ist.

Feichtner Franz kann auf 30 Jahre bei Kuhn Baumaschinen zurückblicken.

Auf 25 Jahre Betriebszugehörigkeit können Schwarzenberger Helmut, Leikam Elisabeth und Altmann Matthias zurückblicken.

Seit 20 Jahren tätig sind Riemer Ursula, Haidenak Helmut und Kirchtag Thomas.

Hager Erich wurde für sein 15-jähriges Firmenjubiläum und Buchner Cornelia für ihr Zehnjähriges geehrt.

Gedankt wurde zudem auch den sieben Lehrlingen.

Die Geschäftsführung würdigte die Leistungen der Jubilare, die aufgrund ihrer Erfahrung und ihres Könnens zu den Stützen des Unternehmens zählen.

POWERSCREEN

MARKET LEADING CRUSHING AND SCREENING TECHNOLOGY

Sieb- und Brechanlagen

POWERSCREEN®

A TEREX BRAND

KUHN-Baumaschinen im Überblick



Ihre Kuhn-Niederlassungen ganz in Ihrer Nähe

KUHN-Baumaschinen GmbH Österreich

- 1 Zentrale Eugendorf b. Salzburg
Tel. (+43) 6225-8206-0
- 2 Niederlassung Mondsee
Tel. (+43) 6232-68 62
- 3 Niederlassung Himberg b. Wien
Tel. (+43) 2235-8 75 80
- 4 Niederlassung Stans
Tel. (+43) 5242-64600-620
- 5 Niederlassung Vöcklabruck
Tel. (+43) 7672-72 53 20
- 6 Niederlassung Villach
Tel. (+43) 4252-28 48
- 7 Niederlassung Pernegg
Tel. (+43) 3867-88 81
- 8 Niederlassung Achau
Tel. (+43) 2236-7148 80
- 9 Niederlassung Leonding
Tel. (+43) 732-672 550
- 10 Niederlassung St. Georgen
am Ybbsfelde
Tel. (+43) 7472 61263-0
- 11 Niederlassung Bisamberg
Tel. (+43) 2262 714 00

KUHN-Schweiz AG

- 12 Zentrale Heimberg b. Bern
Tel. (+41) 33 439 88 22
- 13 Niederlassung Lommis
Tel. (+41) 52 369 60 30
- 14 Niederlassung Granges
Tel. (+41) 21 946 28 46
- 15 Niederlassung Tessin
Tel. (+41) 79 137 1823

KUHN-Baumaschinen Deutschland GmbH

- 16 Zentrale Hohenlinden
bei München
Tel. (+49) 8124 4463-0
- 17 Niederlassung Stuttgart
Tel. (+49) 7150-2097-0
- 18 Niederlassung Elchingen
bei Ulm
Tel. (+49) 7308-9 23 23 03
- 19 Niederlassung Wörth
a. d. Donau
Tel. (+49) 94 82-80 21 81

KUHN-Bohemia a.s.

- 20 Zentrale Prag/Čestlice
Tel. (+420) 212 200 200

- 21 Niederlassung Most
Tel. (+420) 4 17 63 87 01
- 22 Niederlassung Brno
Tel. (+420) 5 47 21 01 41
- 23 Niederlassung Ostrava
Tel. (+420) 5 96 23 80 12
- 24 Niederlassung Opava
Tel. (+420) 6 01 36 85 88
- 25 Niederlassung Pardubice
Tel. (+420) 4 66 97 15 31
- 26 Niederlassung Plzeň Hrbítovní
Tel. (+420) 3 77 46 20 45
- 27 Niederlassung Plzeň Borská
Tel. (+420) 7 24 72 30 51
- 28 Niederlassung České
Budejovice
Tel. (+420) 3 80 90 04 91

KUHN-Slovakia s.r.o.

- 29 Zentrale Senec/Bratislava
Tel. (+421) 263 83 85 09
- 30 Niederlassung Košice
Tel. (+421) 5 56 33 21 54
- 31 Niederlassung Banská
Bystrica
Tel. (+421) 4 84 14 70 12

- 32 Niederlassung Žilina
Tel. (+421) 4 17 00 37 66

KUHN-Kft.

- 33 Zentrale Budapest
Tel. (+36) 12 89 80 80
- 34 Niederlassung Kaposvar bei Pecs
Tel. (+36) 3 09 41 57 10
- 35 Niederlassung Szeged
Tel. (+36) 3 04 45 62 48
- 36 Niederlassung Szombathely
Tel. (+36) 3 04 45 62 46
- 37 Niederlassung Miskolc
Tel. (+36) 3 04 45 62 51
- 38 Niederlassung Nyiregyháza
Tel. (+36) 3 04 45 62 41

KUHN d.o.o.

- 39 Trzin bei Ljubljana
Tel. (+386) 1-5 62 22 71

KUHN - Hrvatska

- 40 Zentrale Zagreb
Tel. (+38) 5 12 40 75 22
- 41 Niederlassung Rijeka
Tel. (+38) 5 12 40 75 22
- 42 Niederlassung Split
Tel. (+38) 5 12 40 75 22

www.kuhn-gruppe.com



KOMATSU